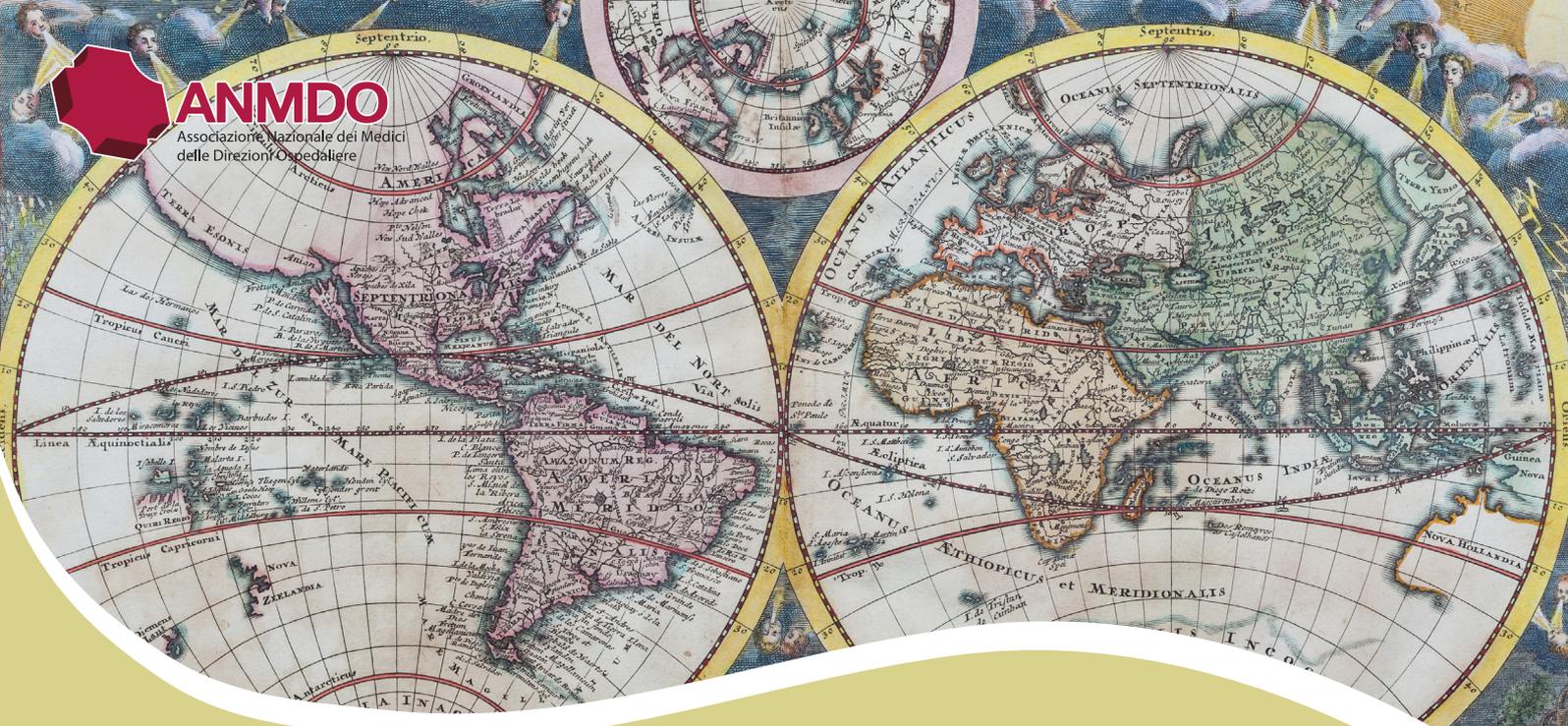




ANMDO

Associazione Nazionale dei Medici
delle Direzioni Ospedaliere



46° CONGRESSO NAZIONALE ANMDO
2° WEB CONFERENCE NAZIONALE ANMDO
COVID E POSTCOVID: A NEW WORLD

4-5-6-7 ottobre 2021

Il perdurare dell'emergenza nazionale Coronavirus, dovuta alla rapida evoluzione della situazione epidemiologica, ha fatto adottare, nel nostro e in altri Paesi, urgenti misure diagnostiche, terapeutiche e preventive. Il Congresso si propone, mediante letture, relazioni, seminari, tavole rotonde, confronti diretti, presentazione di Poster e Comunicazioni, di analizzare le strategie e le misure correttive e innovative adottate nell'ambito organizzativo-assistenziale ospedaliero e territoriale e di evidenziarne vantaggi e criticità.

Sarà dato particolare risalto al confronto delle nostre realtà nazionali e alla qualità clinico-organizzativa quale risposta del Servizio Sanitario Nazionale per affrontare l'emergenza pandemica e per ottimizzare le diverse organizzazioni assistenziali, anche riflettendo sulla flessibilità organizzativa nella gestione ospedaliera e sulla responsabilità professionale in epoca COVID. Alcune Sessioni saranno specificatamente dedicate alla formazione dell'igienista per la gestione del rischio sanitario e la sicurezza delle cure, alle tecnologie innovative di digitalizzazione e alla comunicazione.

Nel Congresso verrà particolarmente sottolineata l'importanza delle terapie innovative e della vaccinoprofilassi antiCOVID; inoltre, si rifletterà sull'influenza dell'epidemia COVID sullo stato di salute della popolazione italiana, tenendo conto dell'avvenuto rallentamento nell'accesso alla diagnosi, cura e prevenzione di diffuse patologie cronico-degenerative, legato sia alla paura del contagio che alle misure restrittive adottate dalle strutture ospedaliere e territoriali per affrontare l'emergenza pandemica.

Il Presidente Nazionale
Gianfranco Finzi

Il Segretario Scientifico
Ida Iolanda Mura

PRESIDENTE

Gianfranco Finzi

SEGRETERIA SCIENTIFICA NAZIONALE

Alberto Appicciafuoco, Michele Chittaro, Karl Kob, Ida Iolanda Mura, Ottavio Nicastro, Gabriele Pelissero, Franco Ripa, Roberta Siliquini

COMITATO SCIENTIFICO

Alberto Appicciafuoco, Antonio Battista, Antonella Benvenuto, Francesco Bisetto, Silvio Brusaferrò, Maria Teresa Cuppone, Gianfranco Finzi, Karl Kob, Rosario Lanzetta, Renato Li Donni, Giuseppe Matarazzo, Ida Iolanda Mura, Ottavio Nicastro, Gabriele Pelissero, Angelo Pellicanò, Clemente Ponzetti, Roberto Predonzani, Giuseppe Schirripa, Gianluca Serafini, Roberta Siliquini, Domenico Stalteri, Laura Tattini

ARGOMENTI

- LO STATO DI SALUTE DELLA POPOLAZIONE ITALIANA NEL POST COVID
- QUALITÀ CLINICO-ORGANIZZATIVA: LA RISPOSTA DEL SISTEMA SANITARIO NAZIONALE ALL'EMERGENZA COVID
- LA GESTIONE DELLA PANDEMIA COVID 19 NEGLI OSPEDALI: CONFRONTO TRA ESPERTI
- RETI CLINICO ASSISTENZIALI E FLESSIBILITÀ ORGANIZZATIVA: IMPATTO SULLA PROGRAMMAZIONE E GESTIONE OSPEDALIERA
- L'APPORTO DELLE DIREZIONI SANITARIE ALLA SITUAZIONE PANDEMICA DA COVID: ESPERIENZE A CONFRONTO
- LA FORMAZIONE DELL'IGIENISTA PER LA GESTIONE DEL RISCHIO SANITARIO E LA SICUREZZA DELLE CURE
- GLI SVILUPPI DEI LIVELLI DI DIGITALIZZAZIONE IN SANITÀ

SEGRETERIA NAZIONALE ANMDO



ANMDO

Associazione Nazionale dei Medici
delle Direzioni Ospedaliere

c/o Ospedali privati riuniti Nigrisoli - Villa Regina
Via Castiglione, 115 - 40136 Bologna
Tel. 051/0310109 - Fax 051/0310108
anmdo.segreteria@gmail.com
www.anmdo.org

SEGRETERIA ORGANIZZATIVA

N O E M A

Via degli Orefici, 4 - 40124 Bologna
Tel. 051/230385 Fax 051/4686055
info@noemacongressi.it
www.noemacongressi.it